März 2015

**Hebegerät für besondere Fälle**

Sauglösung von euroTECH bewegt Glasscheiben mit extrem strukturierten Oberflächen

**Das für den Einsatz beim Glasveredler Sedak gefertigte Vakuum-Hebegerät von euroTECH hantiert 3 mal 14 Meter große, 10 Millimeter dicke und rund 3 Tonnen schwere Glassegmente. Außergewöhnlich sind nicht nur Gewicht und Größe: Die Oberfläche ist nicht glatt, sondern extrem strukturiert; die mit einem Dichtring aus Spezialchloropren versehenen Sauger stellen dennoch eine luftdichte Verbindung zum Bauteil her. Die innovative Handlinglösung von euroTECH bewegt die Fassadenelemente sicher und zuverlässig von einer waagrechten in die senkrechte Transportposition. 1.800 dieser Segmente werden künftig als markante Sonnenschutzelemente die neue Firmenzentrale eines großen amerikanischen Elektronikherstellers zieren.**

„Wir waren der Ansicht, dass diese sehr unebenen, großen und schweren Fassadenbauteile mit Saugtechnik nicht mehr zu handeln sind – bis uns euroTECH vom Gegenteil überzeugte“, sagt Andreas Wenninger, Leiter der Anwendungstechnik bei Sedak. Der auf das Glas aufgegossene Kunststoffkleber bildet im Verbund mit den aus Montage- und Stabilitätsgründen aufgesetzten Metallkassetten über die gesamte Fläche hinweg eine für die Vakuumtechnik unvorteilhafte Noppenstruktur aus. Tatsächlich lag zunächst eine mechanische Lösung näher; die schließlich von euroTECH realisierte Vakuum-Applikation erwies sich jedoch für Sedak als praktischer und am Ende sogar kostengünstiger.

Bei der bis zu 105 Grad schwenkbaren Handhabungslösung kommen entlang der Quertraversen eines in Leichtbauweise gefertigten Tragrahmens 30 verstellbare, gelenkig und federnd gelagerte Sauger zum Einsatz. Diese sind entweder einzeln per Hand oder über ein zentrales Bedientableau schaltbar. Die maximale Lastaufnahme je Sauger beträgt vertikal 2.300 N bei 60 % Vakuum.

Drei überwachte Saugkreise sind für die Vakuumversorgung zuständig, das Gerät erfüllt sämtliche Anforderungen nach DIN EN 13155. Befindet sich das Gerät im Saugmodus und ist ein Teil des Saugkreises dabei nicht im arbeitsfähigen Bereich, leuchtet eine Warnlampe auf und ein Signalton ertönt. Bei Stromausfall hält das Rückschlagventil den Unterdruck für mindestens 5 Minuten aufrecht. Zeit genug, um Lasten sicher abzusetzen.

Das Hebegerät wurde neu für die geforderte Aufgabe entwickelt. Das euroTECH-Baukastenprinzip erlaubt nach Abschluss des Projektes, das Hebegerät schnell und kostengünstig an neue Anforderungen anzupassen.

euroTECH bietet Handling- und Transportlösungen im Bereich der Vakuumtechnik. Das Unternehmen entwickelt kundenspezifische Vakuumsysteme und -komponenten für automatisierte Handhabungsaufgaben. Mit dem euroTECH-Baukastensystem ist eine flexible Anpassung der Komponenten an die jeweiligen Kundenwünsche sowie ein schnelles kostengünstiges Austauschen von Ersatzteilen möglich.

**Bildanhang:**



euroTECH Hebegerät mit 3m breitem und 14m langem Glassegment

Bild: sedak GmbH & Co. KG

Abdruck honorarfrei, Belegexemplar erbeten